

# KLINER-PROFESIONAL, S.A.

Polígono Industrial Júndiz C/ Bidegana 8

CP 01015. Vitoria-Gasteiz, ALAVA

Tel: 945 292 010 Fax: 945 292 009

info@klinerprofesional.com

Empresa certificada según:



# METAL KLINER

www.klinerprofesional.com

## **METAL 1100 CU PASTA:** Pasta de montaje de cobre. Conduce la corriente eléctrica

Rev-1 01-09-09

### **DESCRIPCION**

Facilita el montaje de piezas y ensamblajes. Permite el desmontaje de piezas que hayan estado expuestas a altas temperaturas. Permite el desmontaje de piezas que hayan estado almacenadas en medio agresivo. Util y eficaz en capas finas. Excelente formación de film en dinámico. Excelente duración en estático. Producto garantizado sin sales metálicas (plomo), ni nitritos. No usar sobre rodamientos o rodillos de movimiento lento, sin un aporte frecuente de lubricante. Lubricante y anticorrosivo a altas temperaturas. Eficaz en estático y en presencia de fenómenos vibratorios.

CONFORME A LAS ESPECIFICACIONES: MIL A 907 E/D, SECLF 216, 74 EMM/MAT/ST, 7411 A

### **CAMPOS DE APLICACION**

Contactos eléctricos BT, MT, HT. Ensamblajes enroscados. Ensamblajes enroscados con destrucción de la geometría de las roscas. Tornillería. Racores de vapor. Prensa estopa. Guarniciones mecánicas. Impregnación de trenzas de estancamiento. Juntas tóricas. Cojinete liso de curva en caliente. Válvula de aire caliente. Válvulas sobrecalentadoras. Turbinas. Motores de combustión. Compresores. Generadores a gas. Eyectores de fundición. Cerraduras de moldes a vulcanizar. Bisagras de horno. Tenazas para lingotes. Estribos de frenos. Revestimiento aisladura para boquillas. Lubricación de cables. Quijada de máquinas de soldadura por punto.



### **METODOS E INSTRUCCIONES DE USO**

Se utiliza pura.

### **PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS**

Aspecto: Liso

Color: Cobre

Clase NLGI: 2

Par de apretado/desapretado a 450°C: 80-90 Nm

Par de apretado/desapretado a 750°C: 80-95 Nm

Corrosión lámina de cobre, 24h a 100°C: 1a

Densidad a 25°C: 990 Kg/m<sup>3</sup>

Estado físico: Pasta

Aceite de base, viscosidad a 40°C: 140 mm<sup>2</sup>/s

Índice de acidez del aceite de base: 0,38 mgKOH/g

Naturaleza del aceite de base: Sintética

Naturaleza de los lubricantes sólidos: Cobre

Oxidación Hoffmann, 100h a 100°C: 3 psi

Punto de gota: 180°C

Intervalo de temperaturas de uso puntual: -20 a 1100°C

Punto de congelación del aceite de base: -25°C

Penetrabilidad no trabajada: 265-295 1/10<sup>0</sup> mm

Penetrabilidad trabajada 60 golpes: 265-295 1/10<sup>o</sup> mm  
Penetrabilidad trabajada 1000 golpes: 275-305 1/10<sup>o</sup> mm  
Penetrabilidad trabajada 10000 golpes: 275-305 1/10<sup>o</sup> mm  
Penetrabilidad trabajada 100000 golpes: 275-305 1/10<sup>o</sup> mm  
Separación del aceite tras de 7 días a 40°C: 0%  
Separación del aceite tras 24h a 41kPa: 1%  
Test Shell 4 bolas, diámetro de imprenta: 0,50mm  
Test Shell 4 bolas, índice de carga de soldadura: 4800 N  
Test TIMKEN: 45 lbs  
Test antióxido EMKOR: 1  
Volatilidad a 100°C: 6%

## ***MODALIDAD DE SUMINISTRO***

Botes de 1L.

